

# TRIM® TC 257

## Antimousse/démousseur peignable

TRIM TC 257 est un additif pouvant être peint et plaqué utilisé pour limiter le moussage dans les liquides d'usinage et les systèmes de lavage de pièces.

### Additifs



#### Les dépanneurs :

Lorsque les liquides de coupe et de rectification commencent à se détériorer avec le temps, les additifs ajoutés dans le réservoir peuvent résoudre un certain nombre de problèmes. Il y a des additifs TRIM compatibles avec la majorité des réfrigérants permettant d'allonger la durée de vie des tarauds et des outils, améliorer le pouvoir lubrifiant, limiter les copeaux adhérents, éviter de tacher les pièces, réduire le moussage, stabiliser l'émulsion et refaire le plein de colorant.

Que soient vos problèmes et vos préoccupations, demandez à votre spécialiste TRIM si un additif pour réservoir peut être la solution.



### Choisir TC 257:

- Peignable
- Plaquable

### TC 257 spécialement pour:

Utilisations — antimousse

### Santé et sécurité

Demander une FDS



# TRIM® TC 257

## Antimousse/démousseur peignable



### Conseils d'utilisation

- Verser 15 g de TC 257 par 100 litres de solution (2 oz par 100 gallons) pour réduire le moussage. Selon le système, il est possible qu'une quantité inférieure soit également efficace.
- Bien agiter ou remuer avant de verser. Pour obtenir de meilleurs résultats, mélanger d'abord le TC 257 dans un récipient séparé avec un peu de solution de travail jusqu'à ce qu'elle ait la consistance de l'eau. Ce mélange doit être ajouté juste en amont de la mousse.
- La quantité de TC 257 ajoutée au système ne doit pas dépasser 120 g par 100 litres de liquide d'usinage (16 oz par 100 gallons). Un excès de TC 257 peut provoquer un moussage ou former un résidu sur la machine, les pièces ou les outils.
- La pulvérisation de TC 257 pré-mélangé directement sur la mousse permet également de la réduire rapidement.
- Ne pas conger ni entreposer au-dessus de 46 °C (115 °F).
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l'optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à <https://www.masterfluids.com/ca/fr-ca/distributors/index.php> ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d'assistance technique au 1-800-537-3365.

### Propriété physiques - Données types

Couleur (concentré)

Blanc

Odeur (concentré)

Faible

Forme (concentré)

Liquide

Point d'éclair (concentré) (ASTM D92-90)

> 212°F

pH (concentré, intervalle)

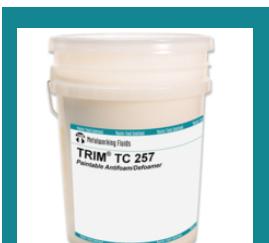
6,6 - 7,4



Flacon Tip "N" Measure® de 2 pinto (1,9 l)  
SKU: TC257-2Q  
UPC-12: 641238083108



Bidon de 1 gallon (3,8 l)  
SKU: TC257-1G  
UPC-12: 641238083078



Seau de 5 gallons (19 l)  
SKU: TC257-5G  
UPC-12: 641238083092

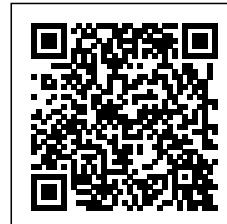


Fût de 54 gallons (204 l)  
SKU: TC257-54G  
UPC-12: 641238083122

### Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d'utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d'autres liquides d'usinage ou d'additifs pour liquide d'usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l'assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® est une marque déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, nous n'offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l'URL :

[https://2trim.us/di/?i=ca\\_fr-ca\\_TC257](https://2trim.us/di/?i=ca_fr-ca_TC257)



501 West Boundary Street  
Perrysburg, OH 43551-1200  
United States  
+1 419-874-7902

[info@masterfluids.com](mailto:info@masterfluids.com)

[masterfluids.com/ca/fr-ca/](http://masterfluids.com/ca/fr-ca/)

DeepL a peut-être été utilisé pour traduire certaines parties de cette fiche technique. Veuillez nous signaler toute erreur à corriger : [webmaster4mfs@gmail.com](mailto:webmaster4mfs@gmail.com)