

# TRIM<sup>®</sup> TC 211

**Correcteur de pH/stabilisateur d'émulsion**

TRIM TC 211 est un correcteur de pH à base d'amine utilisé pour rétablir l'alcalinité de solutions de liquide d'usinage. Il est particulièrement efficace dans les systèmes centralisés et les systèmes de recyclage par lots.

## Additifs



### Les dépanneurs :

*Lorsque les liquides de coupe et de rectification commencent à se détériorer avec le temps, les additifs ajoutés dans le réservoir peuvent résoudre un certain nombre de problèmes. Il y a des additifs TRIM compatibles avec la majorité des réfrigérants permettant d'allonger la durée de vie des tarauds et des outils, améliorer le pouvoir lubrifiant, limiter les copeaux adhérents, éviter de tacher les pièces, réduire le moussage, stabiliser l'émulsion et refaire le plein de colorant.*

*Que soient vos problèmes et vos préoccupations, demandez à votre spécialiste TRIM si un additif pour réservoir peut être la solution.*

## Approbations aérospatiales

Entreprise	Spécification
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9360



### Choisir TC 211:

- Correction de pH
- Stabilisation d'émulsion
- Systèmes centralisés
- Rétablissement de l'alcalinité

### TC 211 spécialement pour:

**Utilisations** — correcteur de pH et stabilisateur

### Santé et sécurité

Demander une FDS



# TRIM<sup>®</sup> TC 211

Correcteur de pH/stabilisateur d'émulsion



## Conseils d'utilisation

- Des taux de dilution de l'ordre de 0,1 à 0,3 % (1 000 à 3 000 ppm) permettent généralement d'élever le pH de solutions de liquide d'usinage usagées jusqu'à environ 10,0 à 10,5.
- Une concentration excessive de ce peut produire un dégagement gazeux d'ammoniac ou d'amine (« blush ») ; veiller à ne pas dépasser les taux de dilution recommandés.
- La formulation de TC 211 ne comprend pas de MEA, DEA, TEA, cuivre ou bore.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l'optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à <https://www.masterfluids.com/ca/fr-ca/distributors/index.php> ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d'assistance technique au 1-800-537-3365.

## Propriété physiques - Données types

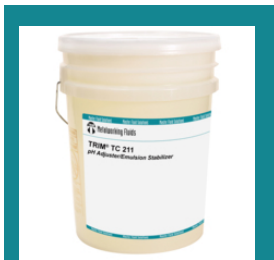
Couleur (concentré)	Incolore
Couleur (solution de travail)	Incolore
Odeur (concentré)	Légère, amine
Forme (concentré)	Liquide
Point d'éclair (concentré) (ASTM D93-08)	> 210°F
pH (concentré, intervalle)	13,0 - 13,5
C.O.V. Contenu (ASTM E1868-10)	833 g/l



Facon Tip "N" Measure<sup>®</sup> de 2 pintes (1,9 l)  
SKU: TC211-2Q  
UPC-12: 641238074144



Bidon de 1 gallon (3,8 l)  
SKU: TC211-1G  
UPC-12: 641238032281



Seau de 5 gallons (19 l)  
SKU: TC211-5G  
UPC-12: 641238010937



Fût de 54 gallons (204 l)  
SKU: TC211-54G  
UPC-12: 641238010944

## Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES<sup>™</sup> Whamex<sup>™</sup> pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d'utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d'autres liquides d'usinage ou d'additifs pour liquide d'usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l'assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM<sup>®</sup> est une marque déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES<sup>™</sup> et Whamex<sup>™</sup> sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, nous n'offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l'URL :

[https://2trim.us/di/?i=ca\\_fr-ca\\_TC211](https://2trim.us/di/?i=ca_fr-ca_TC211)



501 West Boundary Street  
Perrysburg, OH 43551-1200  
United States  
+1 419-874-7902

[info@masterfluids.com](mailto:info@masterfluids.com)

[masterfluids.com/ca/fr-ca/](https://www.masterfluids.com/ca/fr-ca/)

DeepL a peut-être été utilisé pour traduire certaines parties de cette fiche technique. Si vous remarquez une erreur, veuillez nous en signaler toute erreur à corriger : [webmaster4mfs@gmail.com](mailto:webmaster4mfs@gmail.com)