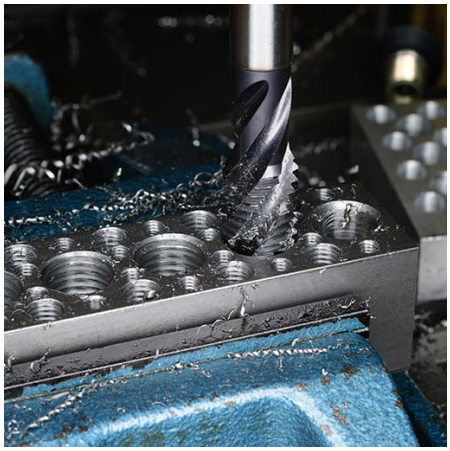
TRIM® TAP NC

Huile de taraudage non chlorée

TRIM TAP NC est un mélange de lubrifiants et d'additifs synthétiques et végétaux présentant de grandes propriétés de réduction du frottement. S'utilise avec des métaux de faible usinabilité à l'état pur par arrosage pour des opérations d'usinage telles que le brochage, le sciage, le fraisage, le taraudage, le filetage, le taillage d'engrenage, le rasage, la perforation et l'alésage.

Taraudage



Usinabilité supérieure :

Avec leurs solides propriétés de réduction du frottement, les huiles pures à mélange de synthétiques et semi-synthétiques TRIM® TAP sont conçues pour les matériaux de faible usinabilité. Pour plus de pouvoir lubrifiant sur les travaux extrêmement difficiles, les huiles TAP assurent une meilleure tenue des outils, une excellents finition de surface une bonne maîtrise dimensionnelle des pièces.

Tous les produits TAP sont compatibles avec tous les réfrigérants TRIM.

Ne restez pas à sec, mettez les liquides TRIM TAP à votre service.

Approbations aérospatiales

Entreprise	Spécification
Applied Materials	UHV
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	TO 10016

Choisir TAP NC:

- Convient spécialement aux taraudages jusqu'à 25 mm de diamètre
- Contribue à une excellente finition
- Assure la maîtrise dimensionnelle des pièces
- Offre une exceptionnelle durabilité des outils
- Réduit le frottement sur le flanc de l'outil
- Compatible avec la majorité des liquides TRIM
- S'utilise pour augmenter le pouvoir lubrifiant sur les travaux extrêmement difficiles

TAP NC spécialement pour:

Utilisations — alésage, brochage, filetage à la fraise, fraisage, perçage de canon, rasage d'engrenage, sciage, taillage d'engrenage, et taraudage

Matériaux — acier à haute résistance en traction, aciers, aciers à outils, aciers inoxydables, alliages d'aluminium pour l'aérospatiale, alliages de nickel, alliages exotiques, chrome, fonte, fonte d'aluminium, Inconel®, métaux jaunes, titane, et zinc

Industries — aérospatiale, automobile, et firearms

TAP NC ne contient pas de — chlore, huiles minérales, soufre, et zinc

Santé et sécurité

Demander une FDS

TRIM® TAP NC

Huile de taraudage non chlorée

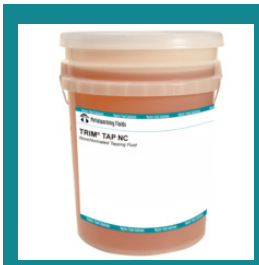
Conseils d’utilisation

- TRIM TAP NC est conçu pour être utilisé directement.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l’optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/ca/fr-ca/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d’assistance technique au 1-800-537-3365.

Propriété physiques - Données types

Couleur	Jaune doré
Odeur	Gras
Forme	Liquide
Point d’éclair	> 300°F
Viscosité	66,00 cSt à 40 °C (104 °F)
C.O.V. Contenu (ASTM E1868-10)	11 g/l

Bidon de 1 gallon (3,8 l)
SKU: TAPNC-1G
UPC-12: 641238009337



Seau de 5 gallons (19 l)
SKU: TAPNC-5G
UPC-12: 641238009382

Fût de 54 gallons (204 l)
SKU: TAPNC-54G
UPC-12: 641238009399

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d’utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d’autres liquides d’usinage ou d’additifs pour liquide d’usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l’assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® est une marque déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d’utilisation sont hors de notre contrôle, nous n’offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l’URL :

https://2trim.us/di/?i=ca_fr-ca_TAPNC

DeepL a peut-être été utilisé pour traduire certaines parties de cette fiche technique. N'hésitez pas à nous signaler toute erreur à corriger : webmaster4mfs@gmail.com

TRIM® TAP NC | ©2004-2026 Master Fluid Solutions® | 2026-11-16

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/ca/fr-ca/