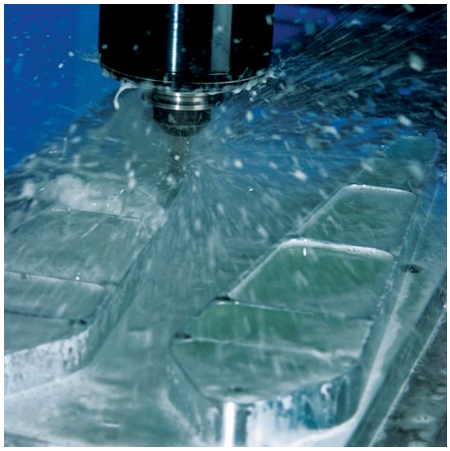
TRIM® SC620

Semi-synthétique supérieur à faible teneur en huile

TRIM SC620 est un liquide de coupe et de rectification semi-synthétique concentré de haut pouvoir lubrifiant, peu moussant et de faible odeur pour les environnements d'usinage et de rectification de haut rendement. SC620 utilise un mélange exclusif d'huile minérale, d'additifs EP et d'agents lubrifiants pour limiter les copeaux adhérents, allonger la durabilité des outils et produire des finitions habituellement associées aux huiles solubles. Cette combinaison unique de pouvoir lubrifiant, mouillant et réfrigérant est conçue pour améliorer les résultats des semi-synthétiques sur l'acier inoxydable, les alliages d'aluminium et autres matériaux haut de gamme.

Semi-synthétiques



Des solutions de pointe :

Les semi-synthétiques TRIM® présentent les qualités réfrigérantes et le pouvoir lubrifiant d'un synthétique sans la teneur élevée en huile d'une émulsion. Conçus pour fonctionner aux vitesses élevées, les semi-synthétiques conviennent à de nombreux procédés, notamment fraisage en bout, tronçonnage sur tour, rectification, taraudage et perçage — en fonction du produit particulier.

Les semi-synthétiques sont compatibles avec les aciers alliés, les aciers à outils, les fontes et les alliages de cuivre, ainsi qu'avec les plastiques et les composites. Grâce à leur transfert réduit, les semi-synthétiques consomment moins de matière — pour de réelles économies de coûts.

Choisir SC620:

- Excellente durée de vie des bains
- Élimine les problèmes de moussage associés à la majorité des semi-synthétiques
- Faible teneur en huile pour réduire l'effet d'entraînement et les résidus
- Suffisamment polyvalent pour offrir des résultats optimaux dans la majorité des travaux de rectification, sciage, perçage, tournage et fraisage, simplement en changeant la concentration en fonction de la sévérité de l'opération
- Offre un excellent pouvoir lubrifiant pour les travaux de taraudage et en « fond de trou » dans l'aluminium et la majorité des aciers, y compris de nombreux aciers inoxydables
- Rejette rapidement les huiles étrangères permettant un recyclage facile et une une bonne durée de vie des bains
- Facile à recycler ou à éliminer par des méthodes et moyens conventionnels

SC620 spécialement pour:

Utilisations — alésage, coupe, filetage à la forme, filetage par roulage, fraisage de surface, perçage, rectification, rectification cylindrique, rectification de forme cylindrique, rectification de surface, rectification interne, rectification sans centre en enfilade, rectification sans centre en plongée, rectification simple, sciage ruban, taraudage, tournage, et travail en fond de trou

Métaux — acier à forte teneur en carbone, acier trempé, aciers, aciers à outils, aciers inoxydables, alliages à forte teneur en nickel, alliages d'aluminium, alliages de cuivre, alliages exotiques, aluminium, aluminium forgé, aluminium série 6000, composites, fonte d'aluminium, métaux non ferreux, et plastiques

Industries — atelier multigamme et industrie générale

SC620 ne contient pas de — matériaux dérivés d'animaux et NPE

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® SC620

Semi-synthétique supérieur à faible teneur en huile

Conseils d’utilisation

- SC620 est un produit supérieur pour la rectification de surface et cylindrique ainsi que pour la rectification sans centre en enfilade.
- Des concentrations élevées sont souvent préférables pour les travaux sous couple élevé et l’usinage de matériaux tendres.
- Les concentrations supérieures à 7 % offrent habituellement les meilleures durées de vie des bains et des outils. Toutefois, la concentration optimale pour chaque application devra être déterminée par des essais sur site.
- Déconseillé pour les machines réservées à la fonte en raison du potentiel d’absorption de fer.
- La concentration minimale conseillée est de 5 % sur l’acier.
- Déconseillé sur les matériaux qui réagissent chimiquement avec l’eau (c.-à-d. le magnésium et le zirconium).
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l’optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/ca/fr-ca/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d’assistance technique au 1-800-537-3365.

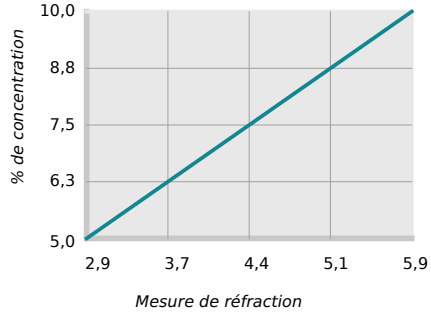
Propriété physiques - Données types

Couleur (concentré)	Jaune
Couleur (solution de travail)	Microémulsion jaune clair
Odeur (concentré)	Légère, amine
Forme (concentré)	Liquide
Point d’éclair (concentré) (ASTM D93-08)	> 199°F
pH (concentré, intervalle)	10,1 - 10,5
pH (intervalle d’utilisation typique)	8,8 - 10,4
Indice de réfraction du réfrigérant	1,7
Facteur de titrage (nécessaire de titrage CGF-1)	0,63
Facteur de titrage numérique	0,0169
C.O.V. Contenu (ASTM E1868-10)	149 g/l

Concentrations conseillées pour l’usinage

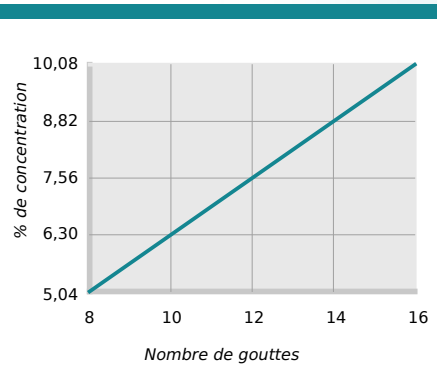
Léger	5,0% - 6,5%
Modéré	6,5% - 8,5%
Lourd	8,5% - 10,0%
Intervalle de concentration nominal	5,0% - 10,0%

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 1,7

Concentration par titrage



% de concentration = Nbre gouttes x Facteur de titrage
Facteur de titrage = 0,63

Santé et sécurité

Demander une FDS

TRIM® SC620

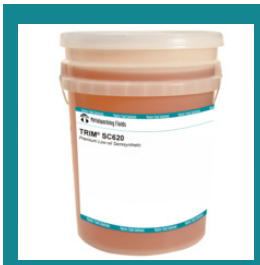
Semi-synthétique supérieur à faible teneur en huile

Instructions de préparation

- Concentration d'emploi conseillée dans l'eau : 5,0% - 10,0%.
- Pour obtenir la meilleur solution de travail possible, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d'eau (jamais l'inverse) et mélanger jusqu'à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du réfrigérant pré-mélangé pour l'appoint afin d'améliorer les performances et de réduire les achats de réfrigérant. Le liquide d'appoint choisi doit équilibrer le taux d'évaporation de l'eau avec le taux de transfert du réfrigérant. Utiliser notre Calculateur de réfrigérant d'appoint pour déterminer le taux optimal pour la machine : apps.masterfluids.com/makeup/.
- Pour améliorer la tenue du lubrifiant et l'inhibition de la corrosion tout en réduisant le transfert et la consommation de concentré, utiliser de l'eau déminéralisée.



Bidon de 1 gallon (3,8 l)
SKU: SC620-1G
UPC-12: 641238071389



Seau de 5 gallons (19 l)
SKU: SC620-5G
UPC-12: 641238071372



Fût de 54 gallons (204 l)
SKU: SC620-54G
UPC-12: 641238071365



Cuve de 270 gallons (1022 l)
SKU: SC620-270G
UPC-12: 641238071402

DeepL a peut-être été utilisé pour traduire certaines parties de cette fiche technique. N'hésitez pas à nous signaler toute erreur à corriger : webmaster4mfs@gmail.com

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex XT™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d'utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d'autres liquides d'usinage ou d'additifs pour liquide d'usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l'assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® est une marque déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex XT™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, nous n'offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l'URL :

https://2trim.us/di/?i=ca_fr-ca_SC620

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/ca/fr-ca/