

TRIM® SC520

Semi-synthétique d'usage général

TRIM SC520 est un semi-synthétique de faible odeur à coût économique. TRIM SC520 est un liquide de coupe et de rectification concentré conçu pour les ateliers polyvalents travaillant de multiples matériaux. SC520 utilise un système d'additif EP pour éviter les copeaux adhérents, accroît la longévité des outils et présente les caractéristiques de mouillage et de refroidissement nécessaires pour offrir d'excellents résultats lors du tournage et du fraisage à haute vitesse. Il réduit également le soudage des copeaux sur les matériaux tendres et malléables comme l'aluminium.

Semi-synthétiques



Des solutions de pointe :

Les semi-synthétiques TRIM® présentent les qualités réfrigérantes et le pouvoir lubrifiant d'un synthétique sans la teneur élevée en huile d'une émulsion. Conçus pour fonctionner aux vitesses élevées, les semi-synthétiques conviennent à de nombreux procédés, notamment fraisage en bout, tronçonnage sur tour, rectification, taraudage et perçage — en fonction du produit particulier.

Les semi-synthétiques sont compatibles avec les aciers alliés, les aciers à outils, les fontes et les alliages de cuivre, ainsi qu'avec les plastiques et les composites. Grâce à leur transfert réduit, les semi-synthétiques consomment moins de matière — pour de réelles économies de coûts.



Choisir SC520:

- Bonne tenue du liquide dans les machines « autonomes »
- Odeur et brouillard réduits
- Efficace pour la majorité des travaux de rectification, de sciage, de perçage et de tournage et fraisage CNC à diverses concentrations
- Offre un pouvoir lubrifiant suffisant pour les travaux en « fond de trou » dans l'aluminium, la fonte et la majorité des aciers, y compris de nombreux aciers inoxydables
- Compatible avec un très large éventail de matériaux, notamment la fonte, les aciers, le cuivre et les alliages d'aluminium, ainsi que la majorité des plastiques et des composites
- Moussage faible à modéré dans les applications normales de refroidissement par « arrosage »
- Rejette rapidement les huiles étrangères permettant un recyclage facile, pour une bonne durée d'emploi
- Facile à recycler ou à éliminer par des techniques et moyens conventionnels

SC520 spécialement pour:

Utilisations — alésage, coupe, filetage à la forme, filetage par roulage, fraisage, fraisage à grande vitesse, fraisage de surface, meulage à la bande, perçage, perçage profond, rectification, rectification à deux disques, rectification cylindrique, rectification de forme cylindrique, rectification de surface, rectification interne, rectification sans centre en enfilade, sciage ruban, taraudage, et tournage à grande vitesse

Métaux — acier à forte teneur en carbone, aciers, aciers à outils, aciers inoxydables, alliages d'aluminium, alliages d'aluminium pour l'aéronautique, alliages de cuivre, alliages exotiques, aluminium, aluminium forgé, fonte, fonte d'aluminium, métaux non ferreux, et plastiques

Industries — atelier multigamme

SC520 ne contient pas de — composés phénoliques, cuivre, NPE, phénols, et triazine

TRIM® SC520

Semi-synthétique d'usage général

Conseils d'utilisation

- SC520 est un produit supérieur pour la rectification de surface et cylindrique ainsi que pour la rectification sans centre en enfilade.
- Des concentrations élevées sont souvent préférables pour les travaux sous couple élevé et l'usinage de matériaux tendres.
- Les concentrations supérieures à 7 % offrent habituellement les plus longues durées de service du liquide et des outils. Toutefois, il est conseillé de déterminer la concentration optimale pour les travaux considérés par des essais sur le terrain.
- La concentration minimale conseillée est de 5 % sur la fonte et de 4 % sur l'acier.
- Déconseillé sur les matériaux qui réagissent chimiquement avec l'eau (c.-à-d. le magnésium et le zirconium).
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l'optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à <https://www.masterfluids.com/ca/fr-ca/distributors/index.php> ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d'assistance technique au 1-800-537-3365.

Propriété physiques - Données types

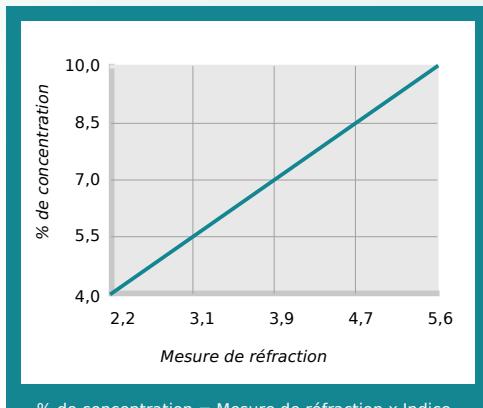
Couleur (concentré)	Bleu
Couleur (solution de travail)	Bleu clair
Odeur (concentré)	Légère, amine
Forme (concentré)	Liquide
Point d'éclair (concentré) (ASTM D93-08)	> 199°F
pH (concentré, intervalle)	10,2 - 10,6
pH (intervalle d'utilisation typique)	9,6 - 10,0
Indice de réfraction du réfrigérant	1,8
Facteur de titrage (nécessaire de titrage CGF-1)	0,59
Facteur de titrage numérique	0,0177
C.O.V. Contenu (ASTM E1868-10)	131 g/l

Concentrations conseillées pour l'usinage

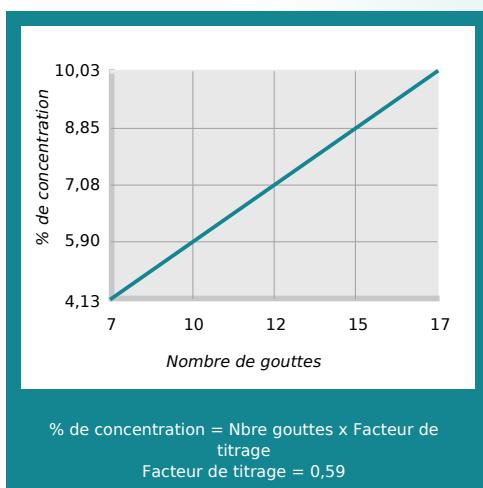
Léger	4,0% - 6,5%
Modéré	6,5% - 8,5%
Lourd	8,5% - 10,0%
Intervalle de concentration nominal	4,0% - 10,0%



Concentration par % Brix



Concentration par titrage



Santé et sécurité

Demander une FDS



TRIM® SC520

Semi-synthétique d'usage général



Instructions de préparation

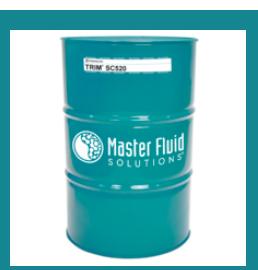
- Concentration d'emploi conseillée dans l'eau : 4,0% - 10,0%.
- Pour obtenir la meilleure solution de travail possible, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d'eau (jamais l'inverse) et mélanger jusqu'à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du réfrigérant pré-mélangé pour l'appoint afin d'améliorer les performances et de réduire les achats de réfrigérant. Le liquide d'appoint choisi doit équilibrer le taux d'évaporation de l'eau avec le taux de transfert du réfrigérant. Utiliser notre Calculateur de réfrigérant d'appoint pour déterminer le taux optimal pour la machine : apps.masterfluids.com/makeup/.
- Pour améliorer la tenue du lubrifiant et l'inhibition de la corrosion tout en réduisant le transfert et la consommation de concentré, utiliser de l'eau déminéralisée.



Bidon de 1 gallon (3,8 l)
SKU: SC520-1G
UPC-12: 641238066019



Seau de 5 gallons (19 l)
SKU: SC520-5G
UPC-12: 641238066002



Fût de 54 gallons (204 l)
SKU: SC520-54G
UPC-12: 641238065999



Cuve de 270 gallons (1022 l)
SKU: SC520-270G
UPC-12: 641238066033

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex XT™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d'utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d'autres liquides d'usinage ou d'additifs pour liquide d'usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l'assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® est une marque déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex XT™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, nous n'offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l'URL :

https://2trim.us/di/?i=ca_fr-ca_SC520



DeepL a peut-être été utilisé pour traduire certaines parties de cette fiche technique. N'hésitez pas à nous signaler toute erreur à corriger : webmaster4mfs@gmail.com

TRIM® SC520 | ©2009-2026 Master Fluid Solutions® | 2026-02-01

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/ca/fr-ca/