TRIM® OE322 NS

Huile entière de coupe à base d'esters

TRIM OE322 est une huile de coupe entière pour un usage intensif, à base d’esters végétaux renouvelables. Le produit est utilisé pour les opérations d’usinages très difficiles sur les aciers alliés trempés, les aciers à outils et les aciers inoxydables. TRIM OE322 NS est particulièrement efficace dans les tours hautes performances modernes à brise-copeaux haute pression.

Huiles pures

Purement sur le point de coupe :

Les huiles pures TRIM®, utilisées « pures » sans dilution à l’eau offrent un pouvoir lubrifiant maximal. Elles s’utilisent généralement pour des travaux tels que l’usinage sur machine à poupée mobile, l’affûtage, la rectification de matériaux très difficiles à usiner et le perçage de canon.

Certaines des huiles pures de la gamme TRIM sont des mélanges haut de gamme de diverses huiles de base, alors que d’autres contiennent des additifs extrême pression pour limiter les copeaux adhérents et étendre la tenue des tenues.

Travaillez purement la coupe avec les huiles pures TRIM.

Choisir OE322 NS:

- Excellent système d’additif extrême pression pour un enlèvement efficace du métal
- Le pouvoir lubrifiant extrêmement élevé assure une extraordinaire tenue des outils
- Excellentes propriétés anti-brouillard même avec les brise-copeaux haute pression
- Point d’éclair très élevé
- Excellente stabilité à l’oxydation
- Compatible avec les alliages contenant du cuivre
- Couleur claire et faible odeur favorisant l’acceptation par les opérateurs

OE322 NS spécialement pour:

Utilisations — alésage, brochage, fraisage, perçage, perçage profond, taillage d’engrenage, taraudage, tournage, et usinage

Métaux — aciers alliés, aciers inoxydables, alliages de nickel, aluminium, métaux jaunes, et titane

Industries — aérospatiale, automobile, industrie générale, et médical

OE322 NS ne contient pas de — chlore et zinc

Santé et sécurité

Demander une FDS

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® OE322 NS

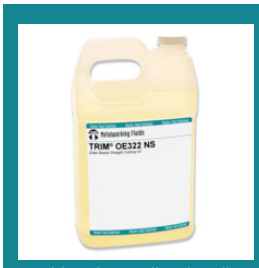
Huile entière de coupe à base d'esters

Conseils d’utilisation

- TRIM OE322 NS est conçu pour être utilisé directement.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l’optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/ca/fr-ca/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d’assistance technique au 1-800-537-3365.

Propriété physiques - Données types

Couleur	Jaune paille
Odeur	Faible
Forme	Liquide
Point d’éclair	> 455°F
Viscosité	21,90 cSt à 40 °C (104 °F)
C.O.V. Contenu (ASTM E1868-10)	2 g/l



Bidon de 1 gallon (3,8 l)
SKU: OE322NS-1G
UPC-12: 641238077596

Seau de 5 gallons (19 l)
SKU: OE322NS-5G
UPC-12: 641238077572

Fût de 54 gallons (204 l)
SKU: OE322NS-54G
UPC-12: 641238076643

Cuve de 270 gallons (1022 l)
SKU: OE322NS-270G
UPC-12: 641238077619

DeepL a peut-être été utilisé pour traduire certaines parties de cette fiche technique. N'hésitez pas à nous signaler toute erreur à corriger : webmaster4mfs@gmail.com

Renseignements supplémentaires

- Consulter Master Fluid Solutions avant d’utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d’autres liquides d’usinage ou d’additifs pour liquide d’usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l’assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® est une marque déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d’utilisation sont hors de notre contrôle, nous n’offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l’URL :

https://2trim.us/di/?i=ca_fr-ca_OE322NS

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/ca/fr-ca/