

# TRIM<sup>®</sup> OE315 NS

**Huile entière d'usinage à base d'ester Haute Performance**



TRIM OE315 NS est un huile entière d'usinage haute performance formulée à base d'ester végétale renouvelable. Ce produit est utilisé sur des applications très difficiles et sur des alliages d'aciers à haute résistance mécanique. Ce produit est particulièrement efficace sur des opérations très difficile comme le perçage profond grâce à sa faible viscosité, son pouvoir lubrifiant élevée et ses caractéristiques Extrême Pression.

## Huiles pures



### **Purement sur le point de coupe :**

*Les huiles pures TRIM<sup>®</sup>, utilisées « pures » sans dilution à l'eau offrent un pouvoir lubrifiant maximal. Elles s'utilisent généralement pour des travaux tels que l'usinage sur machine à poupée mobile, l'affûtage, la rectification de matériaux très difficiles à usiner et le perçage de canon.*

*Certaines des huiles pures de la gamme TRIM sont des mélanges haut de gamme de diverses huiles de base, alors que d'autres contiennent des additifs extrême pression pour limiter les copeaux adhérents et étendre la tenue des tenues.*

*Travaillez purement la coupe avec les huiles pures TRIM.*

## Choisir OE315 NS:

- Excellentes propriétés extrême pression et anti-usure
- Excellentes propriétés lubrifiantes ce qui assure des durées de vie outils importantes
- La faible viscosité permet d'évacuer rapidement les copeaux et particulièrement sur des opérations de perçage profond
- Sa formulation à base d'huile végétale permet de réduire au maximum les problèmes de fumée et permet d'avoir un point éclair élevé
- Excellentes propriétés antioxydantes
- Compatible avec le cuivre et ses alliages
- Peu ou pas d'odeur ce qui permet une bonne acceptabilité vis à vis des opérateurs

## OE315 NS spécialement pour:

**Utilisations** — alésage, fraisage, perçage, perçage de canon, perçage profond, taillage d'engrenage, taraudage, tournage, et usinage

**Métaux** — aciers alliés, aciers inoxydables, alliages de nickel, aluminium, Inconel<sup>®</sup>, métaux jaunes, et titane

**Industries** — aérospatiale, automobile, industrie générale, et médical

**OE315 NS ne contient pas de** — chlore et zinc

## Santé et sécurité

Demander une FDS



# TRIM<sup>®</sup> OE315 NS

Huile entière d'usinage à base d'ester Haute Performance



## Conseils d'utilisation

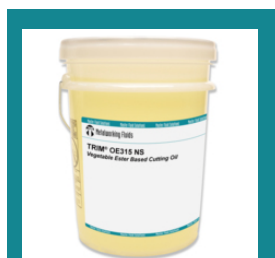
- TRIM OE315 NS est conçu pour être utilisé directement.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l'optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à <https://www.masterfluids.com/ca/fr-ca/distributors/index.php> ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d'assistance technique au 1-800-537-3365.

## Propriété physiques - Données types

Couleur	Jaune paille
Odeur	Faible
Forme	Liquide
Point d'éclair	> 446°F
Viscosité	15,00 cSt à 40 °C (104 °F)
C.O.V. Contenu (ASTM E1868-10)	2 g/l



Bidon de 1 gallon (3,8 l)  
SKU: OE315NS-1G  
UPC-12: 641238077541



Seau de 5 gallons (19 l)  
SKU: OE315NS-5G  
UPC-12: 641238077527



Fût de 54 gallons (204 l)  
SKU: OE315NS-54G  
UPC-12: 641238076667



Cuve de 270 gallons (1022 l)  
SKU: OE315NS-270G  
UPC-12: 641238077565

DeepL a peut-être été utilisé pour traduire certaines parties de cette fiche technique. N'hésitez pas à nous signaler toute erreur à corriger : [webmaster4mfs@gmail.com](mailto:webmaster4mfs@gmail.com)

TRIM<sup>®</sup> OE315 NS | ©2012-2026 Master Fluid Solutions<sup>®</sup> | 2026-05-09

## Renseignements supplémentaires

- Consulter Master Fluid Solutions avant d'utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d'autres liquides d'usinage ou d'additifs pour liquide d'usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l'assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM<sup>®</sup> est une marque déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, nous n'offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l'URL :

[https://2trim.us/di/?i=ca\\_fr-ca\\_OE315NS](https://2trim.us/di/?i=ca_fr-ca_OE315NS)



501 West Boundary Street  
Perrysburg, OH 43551-1200  
United States  
+1 419-874-7902

[info@masterfluids.com](mailto:info@masterfluids.com)

[masterfluids.com/ca/fr-ca/](https://www.masterfluids.com/ca/fr-ca/)

