TRIM® OE209

Huile entière de coupe et de rectification à base d'ester

TRIM OE209 est une huile entière de coupe et de rectification pour des applications modérées à très difficiles à base d’esters totalement saturés et très stables. Ce produit est certifié facilement biodégradable. TRIM OE209 est conçu pour les travaux de rectification et d’usinage sur les aciers alliés trempés, les aciers à outils, les aciers inoxydables et le carbure. TRIM OE209 présente le pouvoir lubrifiant et les performances nécessaires pour optimiser la tenue des outils dans des opérations telles que le perçage profond.

Huiles pures hautes performances



Huiles de rectification incolores robustes :

Utilisez les huiles pures hautes performances de grande pureté TRIM® pour les rectifications difficiles d’outils en carbure et en acier rapide.

L’utilisation d’huiles de base hydrocraquées fortement raffinées, d’esters totalement saturés ou d’une combinaison des deux permet d’assurer de très bas niveaux de brouillard, de mousse et de consommation, associés à des points d’éclair élevé et sans danger. Les huiles pures hautes performances TRIM présentent d’excellentes propriétés de rinçage des fraises, de bonnes qualités de réduction du frottement et un bon refroidissement de l’ouvrage.

Une grande pureté pour de robustes performances de rectification.

Choisir OE209:

- Le pouvoir lubrifiant extrêmement élevé assure une extraordinaire tenue des outils
- L’excellente détergence garde des outils et des machines propres
- Ne dissoud pas le cobalt
- Sans chlore ni soufre
- Facilement biodégradable
- La formulation à base d' esters saturés assure un très bas niveau de moussage et de brouillard
- Point d’éclair très élevé
- Stabilité inégalée à l’oxydation
- Compatible avec les alliages contenant du cuivre
- Couleur claire et faible odeur favorisant l’acceptation par les opérateurs

OE209 spécialement pour:

Utilisations — alésage, carbure rectification, fraisage, haute pression, HSS rectification, perçage, perçage profond, taraudage, tournage, et usinage

Matériaux — aciers à haute résistance, aciers alliés, aciers inoxydables, aluminium, carbure, Inconel®, métaux jaunes, et titane

Industries — aérospatiale, automobile, industrie générale, et médical

OE209 ne contient pas de — additifs EP chlorés, additifs EP sulfurés, huiles minérales, et métaux lourds

Santé et sécurité

Demander une FDS

TRIM® OE209

Huile entière de coupe et de rectification à base d'ester

Conseils d’utilisation

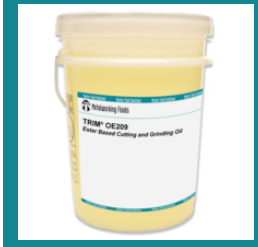
- TRIM OE209 est conçu pour être utilisé directement.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l’optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/ca/fr-ca/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d’assistance technique au 1-800-537-3365.

Propriété physiques - Données types

Couleur	Incolore
Odeur	Faible
Forme	Liquide
Point d’éclair	> 392°F
Viscosité	8,70 cSt à 40 °C (104 °F)
C.O.V. Contenu (ASTM E1868-10)	0 g/l



Bidon de 1 gallon (3,8 l)
SKU: OE209-1G
UPC-12: 641238077398



Seau de 5 gallons (19 l)
SKU: OE209-5G
UPC-12: 641238077374



Fût de 54 gallons (204 l)
SKU: OE209-54G
UPC-12: 641238076650



Cuve de 270 gallons (1022 l)
SKU: OE209-270G
UPC-12: 641238077404

DeepL a peut-être été utilisé pour traduire certaines parties de cette fiche technique. N'hésitez pas à nous signaler toute erreur à corriger : webmaster4mfs@gmail.com

Renseignements supplémentaires

- Consulter Master Fluid Solutions avant d’utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d’autres liquides d’usinage ou d’additifs pour liquide d’usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l’assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® est une marque déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d’utilisation sont hors de notre contrôle, nous n’offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l’URL :

https://2trim.us/di/?i=ca_fr-ca_OE209

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/ca/fr-ca/