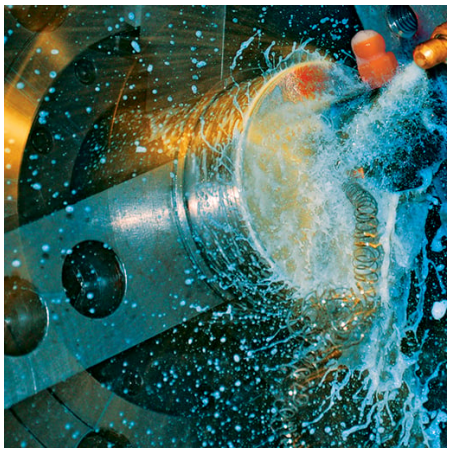
TRIM® MicroSol™ 465

Semi-synthétique peu moussant pour métaux ferreux

TRIM MicroSol 465 est un réfrigérant semi-synthétique en microémulsion peu moussant optimisé pour l'usinage de haut débit de la fonte, de certains aluminiums et de métaux ferreux et non ferreux. MicroSol 465 empêche le lessivage du fer élémentaire et élimine les problèmes de clinkérisation et d'oxydation des microfines ferreuses.

Caractérisé par une longue durée de vie des bains et respectueux de la machine, MicroSol 465 assure un excellent refroidissement à bas coût. Améliorez vos finances avec MicroSol 465.

MicroSol



Pour un rendement suprême :

Les réfrigérants semi-synthétiques en microémulsion TRIM® MicroSol™ offrent un pouvoir lubrifiant très performant et, à terme, des économies de coûts. Obtenez des pièces de précision, une durabilité exceptionnelle des outils, une tenue étendue du réfrigérant, une conformité réglementaire assurée et une plus grande rentabilité avec le produit MicroSol le mieux adapté à vos besoins de production.

Conçus pour satisfaire les rigoureuses exigences de l'aérospatiale, du secteur médical, de l'automobile et de la fabrication en grandes séries de pièces de précision, il y a un produit MicroSol pour répondre à vos attentes, accélérer votre production et améliorer vos finances.

Choisir MicroSol 465:

- Facile à entretenir et stable en présence d'eau dure
- Moussage réduit pour les exigeantes applications sous haute pression et de haut débit d'aujourd'hui
- Convient aussi à l'usinage de certains alliages d'aluminium et métaux non ferreux
- Offre une excellente inhibition de la corrosion sur la fonte et élimine les problèmes de « copeaux chauds » et de clinkérisation
- Garde les machines très propres tout en laissant une pellicule douce et fluide qui facilite le nettoyage et réduit l'entretien
- Ne nécessite aucune méthode spéciale d'élimination ou de recyclage

MicroSol 465 spécialement pour:

Utilisations — fraisage, fraisage en roulant, haute pression et haut débit, rectification, tournage, et usinage

Matériaux — aluminium, fonte, et métaux ferreux

Industries — automobile et industrie générale

MicroSol 465 ne contient pas de — bore, chlore, DEA, et soufre

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® MicroSol™ 465

Semi-synthétique peu moussant pour métaux ferreux

Conseils d’utilisation

- Une utilisation à 7,5 % ou plus optimise la durée de vie des bains et l’inhibition de la corrosion sur les copeaux en fonte.
- Vérifiez la compatibilité avec les matériaux réactifs comme le magnésium avant utilisation.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l’optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/ca/fr-ca/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d’assistance technique au 1-800-537-3365.

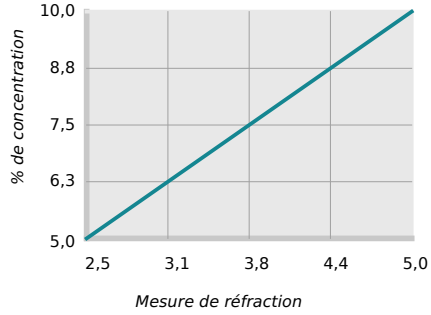
Propriété physiques - Données types

Couleur (concentré)	Jaune clair à ambré
Couleur (solution de travail)	Translucide
Odeur (concentré)	Faible
Forme (concentré)	Liquide
Point d’éclair (concentré) (ASTM D93-08)	> 212°F
pH (concentré, intervalle)	9,9 - 10,9
pH (intervalle d’utilisation typique)	8,9 - 10,4
Indice de réfraction du réfrigérant	2,0
C.O.V. Contenu (ASTM E1868-10)	107 g/l

Concentrations conseillées pour l’usinage

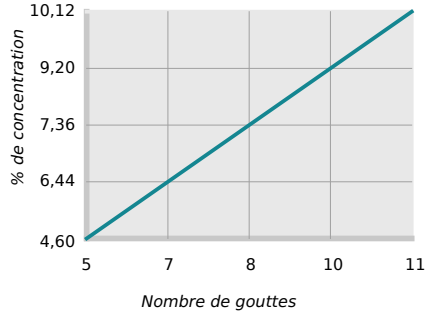
Léger	5,0% - 6,5%
Modéré	6,5% - 8,5%
Lourd	8,5% - 10,0%
Intervalle de concentration nominal	5,0% - 10,0%

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 2,0

Concentration par titrage



% de concentration = Nbre gouttes x Facteur de titrage
Facteur de titrage = 0,92

Santé et sécurité

Demander une FDS

TRIM® MicroSol™ 465

Semi-synthétique peu moussant pour métaux ferreux

Instructions de préparation

- Concentration d’emploi conseillée dans l’eau : 5,0% - 10,0%.
- Pour obtenir la meilleur solution de travail possible, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d’eau (jamais l’inverse) et mélanger jusqu’à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du réfrigérant pré-mélangé pour l’appoint afin d’améliorer les performances et de réduire les achats de réfrigérant. Le liquide d’appoint choisi doit équilibrer le taux d’évaporation de l’eau avec le taux de transfert du réfrigérant. Utiliser notre Calculateur de réfrigérant d’appoint pour déterminer le taux optimal pour la machine : apps.masterfluids.com/makeup/.
- Pour améliorer la tenue du lubrifiant et l’inhibition de la corrosion tout en réduisant le transfert et la consommation de concentré, utiliser de l’eau déminéralisée.



Bidon de 1 gallon (3,8 l)
SKU: MS465-1G
UPC-12: 641238082675



Seau de 5 gallons (19 l)
SKU: MS465-5G
UPC-12: 641238082699



Fût de 54 gallons (204 l)
SKU: MS465-54G
UPC-12: 641238082705



Cuve de 270 gallons (1022 l)
SKU: MS465-270G
UPC-12: 641238082712

DeepL a peut-être été utilisé pour traduire certaines parties de cette fiche technique. N'hésitez pas à nous signaler toute erreur à corriger : webmaster4mfs@gmail.com

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d’utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d’autres liquides d’usinage ou d’additifs pour liquide d’usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l’assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® et MicroSol® sont des marques déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d’utilisation sont hors de notre contrôle, nous n’offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l’URL :

https://2trim.us/di/?i=ca_fr-ca_MS465

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/ca/fr-ca/