TRIM® HyperSol™ 888NXT

un fluide d'usinage de précision inégalé pour l'aéronautique

Découvrez la polyvalence suprême

La technologie néo-synthétique d'Hypersol 888NXT domine l'art de la polyvalence. Offrant des résultats exceptionnels sur les métaux durs pour l'aérospatiale tels que les alliages de titane et à forte teneur en nickel, les aciers inoxydables et l'Inconel®, elle présente également le pouvoir lubrifiant supérieur nécessaire à l'usinage d'alliages d'aluminium tendres et gommeux. Par son moussage réduit, sa faible odeur et sa grande durabilité tout en se conformant aux réglementations environnementales les plus strictes, Hypersol 888NXT redéfinit l'excellence dans le domaine du réfrigérant. Voyez votre production s'envoler toujours plus haut grâce au liquide révolutionnaire TRIM Hypersol™ 888NXT !

Un fabricant de produits d'estampage de précision réduit ses coûts d'outillage de 67 % avec HyperSol™ 888NXT

Un fabricant de produits d'estampage de précision conçoit et produit des matrices d'estampage progressif pour les secteurs de l'automobile, l'aérospatiale et la défense dans son usine de Californie. Il utilise ces matrices pour effectuer des estampages sur mesure de haute qualité pour ses clients.

Approbations aérospatiales

Entreprise	Spécification
Airbus	Conforms to AIMS 12-10-001
Dassault	No specification available
Rolls-Royce	CSS 130
Safran Group	PCS-4001/4002, PR6300
USDA BioPreferred - Certified Biobased Product	No specification available

Choisir HyperSol 888NXT:

- résultats exceptionnels sur les métaux durs pour l'aérospatiale
- pouvoir lubrifiant supérieur pour l'usinage d'alliages d'aluminium tendres
- production sans problème
- ingrédients très sûrs et respectueux de l'environnement
- grande durabilité assurant un rapport qualité-prix élevé
- moins de déchets, peu de moussage et faible odeur

HyperSol 888NXT spécialement pour:

Utilisations — alésage, face milling, fraisage, perçage, rectification, taraudage, et tournage

Métaux — aciers alliés, aciers inoxydables, alliages de nickel, alliages de titane, aluminium, et Inconel®

Industries — aérospatiale, médical, et oil & gas

HyperSol 888NXT ne contient pas de — additifs EP sulfurés, bore, chlore, DEA, huiles minérales, silicone, et triazine

TRIM® HyperSol™ 888NXT

un fluide d'usinage de précision inégalé pour l'aéronautique

Conseils d'utilisation

- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l'optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/ca/fr-ca/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d'assistance technique au 1-800-537-3365.

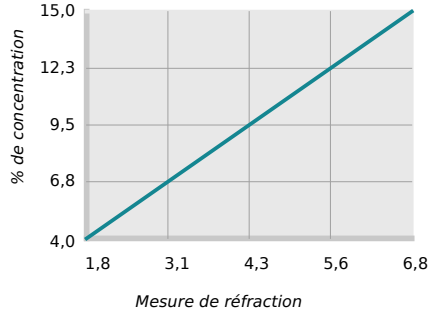
Propriété physiques - Données types

Couleur (concentré)	Jaune doré
Couleur (solution de travail)	Néo-synthétique blanc
Odeur (concentré)	Faible
Forme (concentré)	Liquide
Point d'éclair (concentré) (ASTM D92-90)	> 212°F
pH (intervalle d'utilisation typique)	8,8 - 9,6
Indice de réfraction du réfrigérant	2,2
Facteur de titrage (nécessaire de titrage CGF-1)	0,81
Facteur de titrage numérique	0,0217
C.O.V. Contenu (ASTM E1868-10)	69 g/l

Concentrations conseillées pour l'usinage

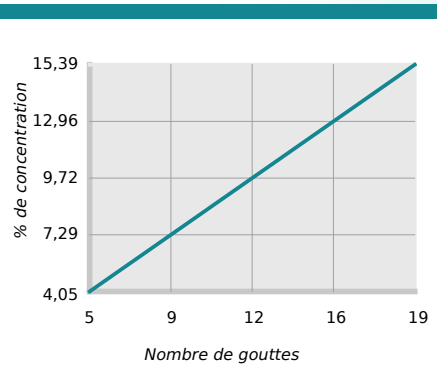
Léger	4,0% - 7,0%
Modéré	7,0% - 9,0%
Lourd	9,0% - 15,0%
Intervalle de concentration nominal	4,0% - 15,0%

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 2,2

Concentration par titrage



% de concentration = Nbre gouttes x Facteur de titrage
Facteur de titrage = 0,81

Santé et sécurité

Demander une FDS

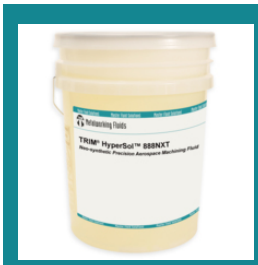
TRIM® HyperSol™ 888NXT

un fluide d'usinage de précision inégalé pour l'aéronautique

Instructions de préparation

- Concentration d'emploi conseillée dans l'eau : 4,0% - 15,0%.
- Pour obtenir la meilleur solution de travail possible, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d'eau (jamais l'inverse) et mélanger jusqu'à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du réfrigérant pré-mélangé pour l'appoint afin d'améliorer les performances et de réduire les achats de réfrigérant. Le liquide d'appoint choisi doit équilibrer le taux d'évaporation de l'eau avec le taux de transfert du réfrigérant. Utiliser notre Calculateur de réfrigérant d'appoint pour déterminer le taux optimal pour la machine : apps.masterfluids.com/makeup/.
- Pour améliorer la tenue du lubrifiant et l'inhibition de la corrosion tout en réduisant le transfert et la consommation de concentré, utiliser de l'eau déminéralisée.

Bidon de 1 gallon (3,8 l)
SKU: HS888NXT-1G
UPC-12: 641238080039



Seau de 5 gallons (19 l)
SKU: HS888NXT-5G
UPC-12: 641238080022

Fût de 54 gallons (204 l)
SKU: HS888NXT-54G
UPC-12: 641238080015

Cuve de 270 gallons (1022 l)
SKU: HS888NXT-270G
UPC-12: 641238080046

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex XT™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d'utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d'autres liquides d'usinage ou d'additifs pour liquide d'usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l'assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® est une marque déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex XT™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, nous n'offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l'URL :

https://2trim.us/di/?i=ca_fr-ca_HS888NXT

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/ca/fr-ca/

Master Fluid SOLUTIONS®