TRIM® E206

Émulsion longue durée

TRIM E206 est une huile réfrigérante (émulsion) soluble extrêmement performante dans un large éventail de techniques d'usinage à la fois sur les matériaux ferreux et non ferreux. Il a le pouvoir lubrifiant et le « corps » nécessaires pour les centres d'usinage lourds tout en offrant le mouillage et le refroidissement nécessaires pour les travaux de tournage et de fraisage à vitesse élevée.

Émulsions



Bien équipé pour la production :

Avec leur pouvoir lubrifiant mécanique supérieur et leur teneur en huile élevée, les émulsions TRIM® produisent une meilleure couche limite entre l'outil et le matériau. Les émulsions sont idéales pour les utilisations à basse vitesse, de moins de 600 SFPM, telles que brochage, alésage, perçage profond, perçage, taraudage et rectification sans centre.

Les émulsions conviennent bien à l'usinage du cuivre, des métaux jaunes, des aciers alliés, des fontes d'aluminium, des aluminiums forgés et des alliages au titane et au nickel difficiles à usiner.

Approbations aérospatiales

Entreprise	Spécification
Applied Materials	UHV
Boeing	BAC5008
Bombardier Aerospace	BAMS 569-001
GE Aerospace	No specification available
General Dynamics	No specification available
Goodrich	No specification available
Lockheed Martin/Sikorsky	No specification available
Lord Corporation	MTL-S-0136
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	No specification available
SAFRAN	PR6300

Choisir E206:

- Produit très polyvalent compatible avec un large éventail d'opérations telles que brochage lourd, la taille d'engrenages, la rectification de surface et sans centre et peut remplacer l'huile pure sur certains types de taraudeuses
- Contient des additifs extrême-pression très efficaces pour limiter les copeaux adhérents
- Compatible avec tous les matériaux ferreux et non ferreux
- Émulsion extrêmement stable pour réduire le transfert et faciliter l'arrivée du liquide jusqu'au point de coupe
- Rejet des huiles étrangères pour prolonger la tenue et étendre les possibilités de recyclage
- Laisse une pellicule douce et fluide qui évite que les glissières, mandrins, porte-outils et étaux de serrage deviennent poisseux
- Le résidu de réfrigérant est facile à éliminer avec de l'eau, une solution de travail ou des nettoyants aqueux
- Facile à recycler ou à éliminer par des méthodes et moyens conventionnels

E206 spécialement pour:

Utilisations — alésage, brochage lourd, coupe, filetage à la forme, filetage par roulage, fraisage de surface, perçage, rectification, rectification de série, rectification de surface, rectification interne, rectification sans centre, rectification sans centre en plongée, rectification simple, sciage ruban, taillage d'engrenage par fraise-mère, taraudage, tournage, tournage à grande vitesse, et travail sur centre d'usinage lourd

Matériaux — acier à forte teneur en carbone, acier trempé, aciers, aciers à outils, aciers inoxydables, alliages à forte teneur en nickel, alliages d'aluminium pour l'aérospatiale, alliages exotiques, aluminium forgé, aluminium série 6000, bronze, cuivre, fonte d'aluminium, laiton, métaux ferreux, métaux jaunes, métaux non ferreux, et titane

Industries — aérospatiale, automobile, Énergie, fabrication générale, médical, et moulage sous pression

E206 ne contient pas de — NPE et triazine

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® E206

Émulsion longue durée

Conseils d’utilisation

- E206 est conçu pour fonctionner efficacement pendant de longues durées sans ajout d’additifs coûteux.
- Il peut être utilisé à faible concentration dans des applications à haute vitesse lorsque l’élimination de chaleur est un problème essentiel.
- Les concentrations élevées sont conseillées sur les matériaux tendres et gommeux et dans des applications à basse vitesse où la réduction du frottement et la limitation des copeaux adhérents sont essentiels.
- Les concentrations de 7 % ou plus assurent une tenue optimale.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l’optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/ca/fr-ca/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d’assistance technique au 1-800-537-3365.

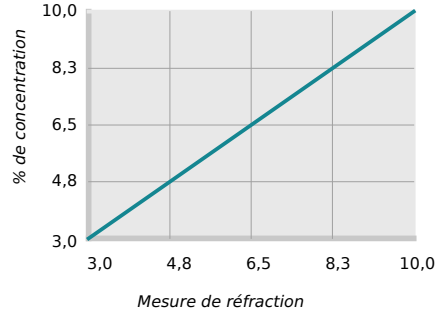
Propriété physiques - Données types

Couleur (concentré)	Bleu foncé
Couleur (solution de travail)	Bleu
Odeur (concentré)	Faible
Forme (concentré)	Liquide
Point d’éclair (concentré) (ASTM D93-08)	> 210°F
pH (intervalle d’utilisation typique)	8,8 - 9,2
Indice de réfraction du réfrigérant	1,0
C.O.V. Contenu (ASTM E1868-10)	95 g/l

Concentrations conseillées pour l’usinage

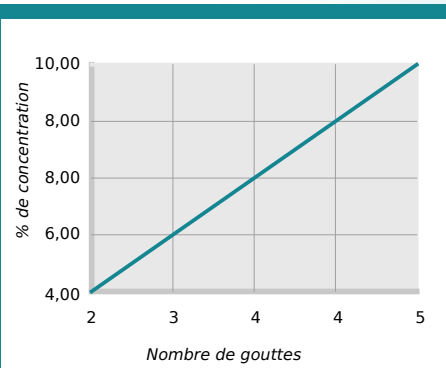
Léger	3,0% - 6,0%
Modéré	6,0% - 8,0%
Lourd	8,0% - 10,0%
Intervalle de concentration nominal	3,0% - 10,0%

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 1,0

Concentration par titrage



% de concentration = Nbre gouttes x Facteur de titrage
Facteur de titrage = 2,00

Santé et sécurité

Demander une FDS

TRIM® E206

Émulsion longue durée

Instructions de préparation

- Concentration d’emploi conseillée dans l’eau : 3,0% - 10,0%.
- Pour obtenir la meilleur solution de travail possible, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d’eau (jamais l’inverse) et mélanger jusqu’à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du réfrigérant pré-mélangé pour l’appoint afin d’améliorer les performances et de réduire les achats de réfrigérant. Le liquide d’appoint choisi doit équilibrer le taux d’évaporation de l’eau avec le taux de transfert du réfrigérant. Utiliser notre Calculateur de réfrigérant d’appoint pour déterminer le taux optimal pour la machine : apps.masterfluids.com/makeup/.
- Pour améliorer la tenue du lubrifiant et l’inhibition de la corrosion tout en réduisant le transfert et la consommation de concentré, utiliser de l’eau déminéralisée.



Bidon de 1 gallon (3,8 l)
SKU: E206-1G
UPC-12: 641238038443



Seau de 5 gallons (19 l)
SKU: E206-5G
UPC-12: 641238003083



Fût de 54 gallons (204 l)
SKU: E206-54G
UPC-12: 641238003090



Cuve de 270 gallons (1022 l)
SKU: E206-270G
UPC-12: 641238038504

DeepL a peut-être été utilisé pour traduire certaines parties de cette fiche technique. N'hésitez pas à nous signaler toute erreur à corriger : webmaster4mfs@gmail.com

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d’utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d’autres liquides d’usinage ou d’additifs pour liquide d’usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l’assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® est une marque déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d’utilisation sont hors de notre contrôle, nous n’offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l’URL :

https://2trim.us/di/?i=ca_fr-ca_E206N

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/ca/fr-ca/