TRIM® C270CG

Synthétique haute performance

TRIM C270CG est un réfrigérant synthétique de pointe. C270CG offre un excellent degré de refroidissement et de décantation des copeaux, un bon rejet des huiles étrangères et une bonne propreté de la machine et il répond au besoin en réfrigérant synthétique de qualité supérieure pour pratiquement toutes les activités d'usinage d'un atelier moderne.

Synthétiques



Des performances suprêmes :

Les synthétiques de grande propreté TRIM® contiennent peu ou pas d'huile. Compatibles avec les eaux dures et offrant une bonne protection contre la corrosion, les synthétiques laissent très peu de résidus et sont faciles à nettoyer. Et leur transfert extrêmement réduit se traduit par de bas coûts d'exploitation.

Propreté et durabilité avec les synthétiques TRIM.

Approbations aérospatiales

Entreprise	Spécification
SAFRAN	PCS-4001/4002

Choisir C270CG:

- C270CG est compatible avec un très large éventail de matériaux, notamment : fonte, aciers et alliages de cuivre, ainsi que plastiques et composites
- Offre une excellente inhibition de la corrosion sur tous les métaux ferreux courants
- Convient parfaitement pour la rectification, le perçage, le taraudage et l'alésage sans additifs EP chlorés ou sulfurés
- Transfert extrêmement réduit, résultant en des coûts d'exploitation très bas
- Très peu de moussage et de brouillard
- Préserve la propreté des machines tout en laissant une pellicule douce et fluide qui protège les pièces métalliques nues Cette pellicule résiduelle est aisément soluble dans la solution de réfrigérant, ce qui facilite le nettoyage de la machine et minimise les dépôts résiduels poisseux susceptibles de retenir des copeaux dommageables pour la machine
- Tenue exceptionnelle et très bon rejet des huiles étrangères
- Très faible odeur initiale qui disparaît habituellement au bout d'un jour ou deux

C270CG spécialement pour:

Utilisations — alésage, fraisage de surface, inhibition de la corrosion, meulage à la bande, perçage, rectification à deux disques, rectification à passe profonde, rectification cylindrique, rectification de forme, rectification de forme cylindrique, rectification de surface, rectification interne, rectification simple, rectification sur machine Blanchard, sciage ruban, taraudage, et tournage

Matériaux — acier à forte teneur en carbone, acier trempé, aciers, aciers à outils, aciers inoxydables, alliages de cuivre, alliages exotiques, composites, fonte, plastiques, et verre

Industries — aérospatiale, automobile, compresseur, Énergie, et machine-outils

C270CG ne contient pas de — additifs EP sulfurés et chlore

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® C270CG

Synthétique haute performance

Conseils d’utilisation

- Avec ce produit, plus l’épreuve est dure et meilleurs sont les résultats.
- C270CG est déconseillé dans les machines-outils qui dépendent du barbotage de réfrigérant pour lubrifier les parties mécaniques de la machine-outil, comme les anciennes taraudeuses, etc.
- C270CG est déconseillé pour les matériaux tels que le magnésium, le zirconium ou certains alliages d’aluminium sans précautions particulières.
- Ce produit est un agent nettoyant supérieur et il se peut qu’il « lessive » la crasse et les résidus suite au premier chargement de la machine. Un nettoyage en profondeur est nécessaire sur les machines anciennes avant de charger ce produit pour la première fois.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l’optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/ca/fr-ca/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d’assistance technique au 1-800-537-3365.

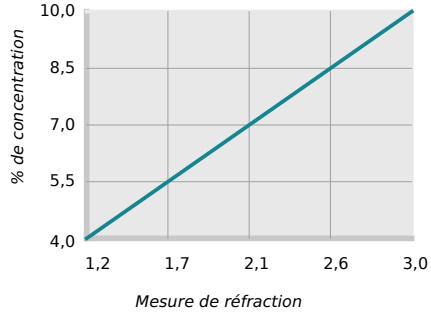
Propriété physiques - Données types

Couleur (concentré)	Clair, jaune clair
Couleur (solution de travail)	Water white
Odeur (concentré)	Légère, amine
Forme (concentré)	Liquide
Point d’éclair (concentré) (ASTM D93-08)	> 212°F
pH (concentré, intervalle)	9,6 - 9,9
pH (intervalle d’utilisation typique)	9,0 - 9,5
Indice de réfraction du réfrigérant	3,3
C.O.V. Contenu (ASTM E1868-10)	77 g/l

Concentrations conseillées pour l’usinage

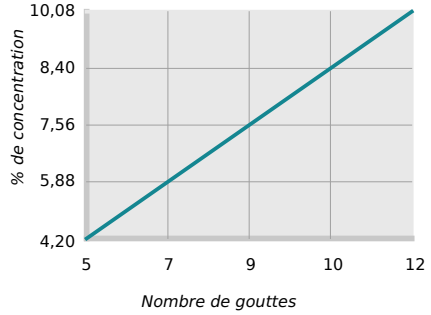
Léger	4,0% - 6,5%
Modéré	6,5% - 8,5%
Lourd	8,5% - 10,0%
Intervalle de concentration nominal	4,0% - 10,0%

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 3,3

Concentration par titrage



% de concentration = Nbre gouttes x Facteur de titrage
Facteur de titrage = 0,84

Santé et sécurité

Demander une FDS

TRIM® C270CG

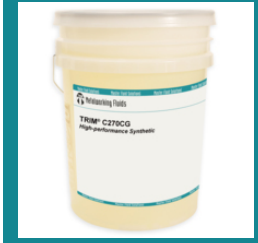
Synthétique haute performance

Instructions de préparation

- Concentration d'emploi conseillée dans l'eau : 4,0% - 10,0%.
- Pour obtenir la meilleur solution de travail possible, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d'eau (jamais l'inverse) et mélanger jusqu'à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du réfrigérant pré-mélangé pour l'appoint afin d'améliorer les performances et de réduire les achats de réfrigérant. Le liquide d'appoint choisi doit équilibrer le taux d'évaporation de l'eau avec le taux de transfert du réfrigérant. Utiliser notre Calculateur de réfrigérant d'appoint pour déterminer le taux optimal pour la machine : apps.masterfluids.com/makeup/.
- Pour améliorer la tenue du lubrifiant et l'inhibition de la corrosion tout en réduisant le transfert et la consommation de concentré, utiliser de l'eau déminéralisée.



Bidon de 1 gallon (3,8 l)
SKU: C270CG-1G
UPC-12: 641238042686



Seau de 5 gallons (19 l)
SKU: C270CG-5G
UPC-12: 641238042778



Fût de 54 gallons (204 l)
SKU: C270CG-54G
UPC-12: 641238042716



Cuve de 270 gallons (1022 l)
SKU: C270CG-270G
UPC-12: 641238042723

DeepL a peut-être été utilisé pour traduire certaines parties de cette fiche technique. N'hésitez pas à nous signaler toute erreur à corriger : webmaster4mfs@gmail.com

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex XT™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d'utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d'autres liquides d'usinage ou d'additifs pour liquide d'usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l'assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® est une marque déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex XT™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, nous n'offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l'URL :

https://2trim.us/di/?i=ca_fr-ca_C270CG

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/ca/fr-ca/