TRIM® 229

Synthétique inhibiteur de corrosion

TRIM 229 est un réfrigérant synthétique qui assure une inhibition maximale de la corrosion chimique sur les matériaux ferreux sans laisser de pellicule résiduelle, au plus bas coût possible. TRIM 229 est souvent utilisé dans la rectification de surface, où un refroidissement maximal et un moussage minimal sont souhaitables. TRIM 229 est également utilisé dans d'autres situations, notamment : tables à eau pour découpe au plasma, cuves d'immersion de détection de fuites, tronçonneuses à meule abrasive et systèmes de découpe au jet d'eau.

Synthétiques



Des performances suprêmes :

Les synthétiques de grande propreté TRIM® contiennent peu ou pas d'huile. Compatibles avec les eaux dures et offrant une bonne protection contre la corrosion, les synthétiques laissent très peu de résidus et sont faciles à nettoyer. Et leur transfert extrêmement réduit se traduit par de bas coûts d'exploitation.

Propreté et durabilité avec les synthétiques TRIM.

Approbations aérospatiales

Entreprise	Spécification
Airbus	No specification available
GE Aerospace	No specification available

Choisir 229:

- Très concentré pour produire des solutions de travail à très bas coût
- Garde les fraises propres et refroidit la pièce ouvrée
- Décante rapidement les fines
- Non moussant
- Peu de brouillard
- Faible odeur
- Très peu de résidus pour un nettoyage facile
- Bonne inhibition de la corrosion sur tous les matériaux ferreux communs
- Rejette les huiles étrangères pour faciliter l'écrémage et le nettoyage
- Facile à recycler ou à éliminer par des méthodes et moyens conventionnels

229 spécialement pour:

Utilisations — découpage au jet d'eau, détection de fuites, inhibition de la corrosion, rectification de surface, refroidissement, et tronçonneuses à meule abrasive

Matériaux — métaux ferreux

Industries — aérospatiale et automobile

229 ne contient pas de — additifs EP chlorés, DCHA, huiles minérales, matériaux dérivés d'animaux, NPE, phosphore, siloxane, soufre, soufre actif, et triazine

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® 229

Synthétique inhibiteur de corrosion

Conseils d’utilisation

- TRIM 229 est très efficace en tant qu’additif dans d’autres systèmes de refroidissement pour élever le pH, accroître la réserve d’alcalinité et améliorer l’inhibition de la corrosion en phase vapeur.
- Une solution de travail de 0,5 % à 1 % est souvent suffisante pour contrôler l’oxydation sur les aciers, mais une solution de travail de 1,5 % à 2,0 % est recommandée sur les fontes.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l’optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/ca/fr-ca/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d’assistance technique au 1-800-537-3365.

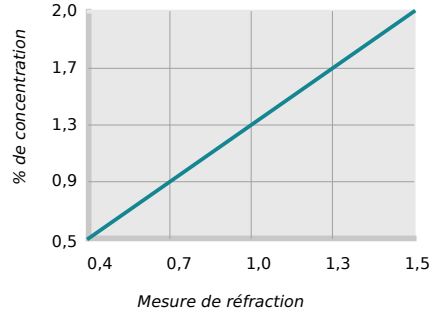
Propriété physiques - Données types

Couleur (concentré)	Incolore
Couleur (solution de travail)	Incolore
Odeur (concentré)	Légère, ammoniacale
Forme (concentré)	Liquide
Point d’éclair (concentré) (ASTM D92-90)	> 212°F
pH (concentré, intervalle)	11,0 - 11,4
pH (intervalle d’utilisation typique)	8,5 - 9,0
Indice de réfraction du réfrigérant	1,3
C.O.V. Contenu (ASTM E1868-10)	255 g/l

Concentrations conseillées pour l’usinage

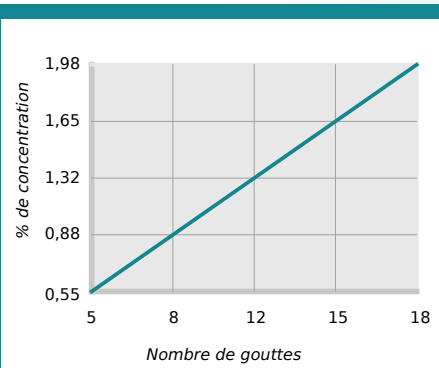
Intervalle de concentration nominal	0,5% - 2,0%

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 1,3

Concentration par titrage



% de concentration = Nbre gouttes x Facteur de titrage
Facteur de titrage = 0,11

Santé et sécurité

Demander une FDS

TRIM® 229

Synthétique inhibiteur de corrosion

Instructions de préparation

- Concentration d’emploi conseillée dans l’eau : 0,5% - 2,0%.
- Pour obtenir la meilleur solution de travail possible, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d’eau (jamais l’inverse) et mélanger jusqu’à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du réfrigérant pré-mélangé pour l’appoint afin d’améliorer les performances et de réduire les achats de réfrigérant. Le liquide d’appoint choisi doit équilibrer le taux d’évaporation de l’eau avec le taux de transfert du réfrigérant. Utiliser notre Calculateur de réfrigérant d’appoint pour déterminer le taux optimal pour la machine : apps.masterfluids.com/makeup/.
- Pour améliorer la tenue du lubrifiant et l’inhibition de la corrosion tout en réduisant le transfert et la consommation de concentré, utiliser de l’eau déminéralisée.



Bidon de 1 gallon (3,8 l)
SKU: 229-1G
UPC-12: 641238000013



Seau de 5 gallons (19 l)
SKU: 229-5G
UPC-12: 641238000044



Fût de 54 gallons (204 l)
SKU: 229-54G
UPC-12: 641238000051



Cuve de 270 gallons (1022 l)
SKU: 229-270G
UPC-12: 641238033899

DeepL a peut-être été utilisé pour traduire certaines parties de cette fiche technique. N'hésitez pas à nous signaler toute erreur à corriger : webmaster4mfs@gmail.com

TRIM® 229 | ©1979-2026 Master Fluid Solutions® | 2026-11-05

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex XT™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d’utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d’autres liquides d’usinage ou d’additifs pour liquide d’usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l’assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® est une marque déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex XT™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d’utilisation sont hors de notre contrôle, nous n’offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l’URL :

https://2trim.us/di/?i=ca_fr-ca_229

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/ca/fr-ca/